



La MISOLET

Lavorazione Materiale Isolante Elettrico e Termico

Lavorazioni CNC e tradizionali a disegno
Minuterie tranciate
Vendita diretta
Lastre o pannelli a misura – Tondi – Tubi di:
Tela Bachelizzata e Carta Bachelizzata
Vetroresina Epossidica Nema G10 e G11,
Siliconica Nema G7 e Melaminica Nema G5
Vetroresina Poliesteri GPO3
Materiali Termoisolanti – Mica e Micanite
ATTREZZERIA INTERNA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Laminato:

MDF-NC

Descrizione: Lastra a base di fibra di legno MDF (Medium Density Fibre) non calibrato

Conforme allo standard industriale EMB per MDF (3° edizione 1995)		unità di misura	valori medi su spessore mm 2,5	metodo di prova
Caratteristiche fisiche e meccaniche	Colore		naturale	
	Densità	Kg/m ³	820	EN 323
	Resistenza a trazione	N/mm ²	1,3	EN 319
	Carico di rottura a flessione	N/mm ²	40	EN 310
	Modulo di elasticità	N/mm ²	2700	EN 310
	Rigonfiamento dopo 24h (immersione in acqua)	%	25	EN 317
	Variazione dimensionale (lunghezza/larghezza)	%	0,4	EN 318
	Variazione dimensionale (spessore)	%	10	EN 318
	Tolleranza nominale: spessore	mm	± 0,15	EN 324-1
	Tolleranza nominale: lunghezza e larghezza	mm/m	± 2 – Max ± 5mm	EN 324-1
	Resistenza superficiale	N/mm ²	1,2	EN 311
	Contenuto di impurità	% peso	Max 0,05	ISO 3340
	Assorbimento superficiale	mm	>150 su 2 lati	EN 328-1
Durezza superficiale	schore	72	ASTM-D2240	

Descrizione caratteristiche:

- Lastra a base di fibra di legno pressato non levigato su entrambi i lati

Proprietà particolari:

- Non idoneo per impieghi in ambienti umidi
- Per il taglio della lastra singola si consiglia l'utensile con taglio a ghigliottina
- Per il taglio di lastre a pacchi si consiglia un utensile con lama circolare in acciaio

Consigli d'applicazione:

- Adatto come fondello inferiore per la foratura dei circuiti stampati
- Spessore di uso corrente 2,5 mm ± 0,15
- Formato standard 1060x1280 mm

STOCCAGGIO: in luoghi asciutti, in posizione orizzontale.

È disponibile un servizio di taglio a misura e di lavorazione a disegno con centri di lavoro CNC.

I dati riportati sono indicativi in quanto rappresentano valori medi riscontrati in produzione nel controllo di routine.

L'utilizzatore deve verificare che il prodotto richiesto sia compatibile con l'uso al quale è destinato.

Ediz. Aprile 2003