



La MISOLET

Lavorazione Materiale Isolante Elettrico e Termico

Lavorazioni CNC e tradizionali a disegno
Minuterie tranciate
Vendita diretta
Lastre o pannelli a misura – Tondi – Tubi di:
Tela Bachelizzata e Carta Bachelizzata
Vetroresina Epossidica Nema G10 e G11,
Siliconica Nema G7 e Melaminica Nema G5
Vetroresina Poliestere GPO3
Materiali Termoisolanti – Mica e Micanite
ATTREZZERIA INTERNA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Laminato:

LG11

Descrizione: Laminato a base tessuto di vetro e resina epossidica per alte temperature

| Classificazione secondo norme | CEI 15/10 | EV | unità di misura | valori medi | prove eseguite secondo norme | condizionamento |
|-------------------------------|-------------|------------|-----------------|-------------|------------------------------|-----------------|
| | DIN 7735 | Hgw 2372.4 | | | | |
| | NEMA LI - 1 | G11 | | | | |

| Caratteristiche fisiche | Colore | naturale traslucido | | | |
|-------------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------|-----------|-------|
| | | Peso specifico | g/cm ³ | 1,95 | CEI |
| | Assorbimento d'acqua mm 3 | % | 0,4 | CEI | b + d |
| | Classe di isolamento | | F (155°C) | CEI | - |
| | Autoestinguenza | | - | UL 94 | - |
| | Resist. alla fiamma (tempo igniz.) | s | - | ASTM D229 | - |
| | Resist. alla fiamma (tempo spegn.) | s | - | ASTM D229 | - |
| | Opacità dei fumi: tossici corrosivi | mg/g | - | CEI 20-37 | - |

| Caratteristiche meccaniche | Resistenza a compressione // | N/cm ² | 20000 | CEI | a |
|----------------------------|------------------------------|---|-------------------|-------|-----|
| | | Resistenza a flessione \perp ⁽¹⁾ | N/cm ² | 30000 | CEI |
| | Resistenza a sfaldamento // | N | 8000 | CEI | a |
| | Resistenza a trazione | N/cm ² | 25000 | CEI | a |
| | Resistenza all'urto | Ncm/cm ² | 2000 | CEI | a |
| | Durezza Rockwell | HRM | 100 | CEI | a |

| Caratteristiche elettriche | Rigidità dielettrica \perp strat. | KV/mm | 15 | CEI | e |
|----------------------------|-------------------------------------|--|-----------------|------------|-----|
| | | Rigidità dielettrica // strat. <td>KV</td> <td>30</td> <td>CEI</td> <td>e</td> | KV | 30 | CEI |
| | Resistività elettrica superficiale | M Ω | 10 ³ | CEI | d |
| | Resistività elettrica di volume | M Ω /cm | 10 ⁵ | CEI | d |
| | Resistività elettrica tra spine | M Ω | 10 ⁵ | CEI | d |
| | Costante dielettrica 1 MHz | | 7 | CEI | d |
| | Tangente angolo di perdita 1 MHz | | 0,04 | CEI | d |
| | Resistenza alle correnti strisc. | V | 300 | IEC 112 | a |
| | Resistenza al tracking (2500V) | minuti | - | ASTM D2303 | - |
| | Resistenza all'arco | s | - | ASTM D495 | - |

I dati riportati sono indicativi in quanto rappresentano valori medi riscontrati in produzione nel controllo di routine.

L'utilizzatore deve verificare che il prodotto richiesto sia compatibile con l'uso al quale è destinato.

⁽¹⁾ Dopo trattamento di 1h a 155° C il valore di flessione deve essere superiore del 50% rispetto al valore in ambiente

Condizioni di prova:

a) 48h 15-35°C 45/75 % UR **b)** 1h 105°C **c)** 24h 105°C **d)** 24h 23°C in acqua **e)** 48h 50°C in acqua
f) 24h 120°C in olio **g)** 96h 45°C 95% UR

(Pag. 1 di 2)

Laminato: **LG11**

La MISOLET



| SPESSORI mm | TOLLERANZE | Descrizione caratteristiche: |
|-------------|------------|--|
| 0,5 | ± 0,13 | - Isolante stratificato a base di tessuto di vetro e resina epossidica - Viene utilizzato per pezzi lavorati e tranciati |
| 0,8 | ± 0,20 | |
| 1,0 | ± 0,20 | |
| 1,5 | ± 0,25 | |
| 2,0 | ± 0,30 | |
| 2,5 | ± 0,30 | |
| 3,0 | ± 0,35 | |
| 4,0 | ± 0,40 | |
| 5,0 | ± 0,50 | Proprietà particolari: - Basso assorbimento d'acqua - Buone proprietà dielettriche - Eccellenti proprietà meccaniche a temperature elevate |
| 6,0 | ± 0,60 | |
| 8,0 | ± 0,80 | |
| 10,0 | ± 0,90 | |
| 12,0 | ± 1,00 | |
| 16,0 | ± 1,10 | |
| 20,0 | ± 1,20 | |
| 25,0 | ± 1,40 | |
| 30,0 | ± 1,80 | |
| 35,0 | ± 2,00 | Consigli d'applicazione: - Applicazioni similari a LG10 - Costruzioni di motori di classe F - Si impiega nei trasformatori, alternatori, basette, zeppe, separatori, barre |
| - | - | |
| - | - | |
| - | - | |
| - | - | |
| - | - | |
| - | - | |
| - | - | |

STOCCAGGIO: in luoghi asciutti, in posizione orizzontale.

È disponibile un servizio di taglio a misura e di lavorazione a disegno con centri di lavoro CNC.